

*Creating  
The Excellence Team*

**LSF**

**Lean Sigma Force**



*Continuous  
Improvement  
Training - Consultancy*



# about us

Lean Sigma Force is a leading consultancy and training organization specializing in providing Lean Six Sigma Training and People Development Training.

Lean Sigma Force is an IASSC ACCREDITED TRAINING ORGANIZATION , the accreditation was certified by IASSC (International Association for Six Sigma Certification) USA



## vision

Lean Sigma Force is A Training & Consultancy Institution which focusing to serve Clients in order to achieve Manufacturing Excellence through PEOPLE DEVELOPMENT.

## mission

Lean Sigma Force commit to :

- Helps client to increase business performance.
- Supports clients to identify continuous improvement opportunities in each areas.
- Creating human resources development through implementing Lean Six Sigma Methodology.

## consultant profile

- Certified Six Sigma Master Black Belt (CSSMBB) by International Six Sigma Institute USA
- International Certified Black Belt (ICBB) by IASSC USA & BMG USA
- Training for Trainer, certified by Dynamic Training Corporation in USA
- Change Management, certified by Prosci Inc in USA
- Coaching Skill, certified by Oisin in USA
- Experience in some Multinational Companies:
  - Senior Production Supervisor at TEAC Electronics Indonesia (Japanese electronics company)'
  - Production Senior Supervisor at Schneider Electric (French Electric devices company)
  - Raw Material Planner at IFF - International Fragrance Flavor Indonesia (USA chemical company)
  - Manufacturing Manager at Megaplast Jaya Citra (Malaysian plastic company)
  - Senior Continuous Improvement Manager at Amcor Flexibles Indonesia (Australia flexible packaging company)
  - Country Continuous Improvement Manager at Kraft Foods Indonesia (USA Food Company)
  - Plant Manager at Matahari Putra Makmur (Indonesian plastic building material company)
  - Vice President Director at PT Dua Putra Utama Makmur Tbk (Indonesia fishery company)

## Main focus area



## Available Services





# LEAN TRAINING

## 5S - WORKPLACE MANAGEMENT

5S adalah hal paling mendasar yang harus dimiliki oleh seluruh karyawan dalam mendukung pelaksanaan Continuous Improvement.

## KAIZEN

Kaizen adalah metode yang sering dipakai dalam berbagai perusahaan untuk melakukan improvement terhadap cost, quality, delivery dan responsiveness terhadap kebutuhan customer, dengan melibatkan partisipasi dari seluruh karyawan di semua level.

## MISTAKE PROOFING (POKA YOKE)

Training ini mengulas tentang bagaimana membuat design proses yang defect-free.

## PROCESS FLOW IMPROVEMENT

Training ini akan memberikan ulasan tentang bagaimana melakukan improvement flow proses untuk meningkatkan produktivitas.

## KANBAN SYSTEM

Kanban merupakan pull system yang mengatur bagaimana flow proses mulai dari sisi customer untuk menarik flow dari proses-proses sebelumnya sehingga efisien dan bisa memperoleh kondisi stok/inventory yang optimum

## LEAN INTRODUCTION

Lean adalah metode improvement proses bisnis yang sedang trend sekarang ini yang fokus pada improvement flow dan speed. Metode ini banyak digunakan di berbagai perusahaan kelas dunia.

Training ini akan mengulas bagaimana dasar-dasar Lean dan contoh-contoh penerapannya.

## VALUE STREAM MAPPING (VSM)

Value Stream Mapping adalah metode untuk memetakan proses bisnis dari awal sampai akhir (end to end supply chain) dalam rangka melakukan identifikasi value dan non value added serta peluang improvement.

## SMED (Single Minutes Exchange Dies)

Metode ini digunakan untuk menurunkan change over time, pergantian produk dan mesin yang berbeda, untuk meningkatkan produktivitas.

## VISUAL MANAGEMENT

Training ini akan mengulas bagaimana mendesign visual komunikasi kepada seluruh karyawan sehingga meningkatkan awareness dan monitoring, agar bisa mempercepat preventive dan corrective action.

## TRAINING LAINNYA

- 5S Workplace Organization
- Hoshin Kanri
- Lean Leadership
- Quality Control Circle (QCC)

# SIX SIGMA

## BASIC STATISTIC FOR CONTINUOUS IMPROVEMENT

Training ini akan mengulas bagaimana pengertian basic statistic dan penerapannya dalam implementasi Continuous Improvement.

## PROCESS CAPABILITY FOR CONTINUOUS IMPROVEMENT

Process capability adalah suatu metode untuk melakukan pengukuran sejauh mana kemampuan suatu proses terhadap spesifikasi data dan bagaimana kondisi variasi datanya. Proses capability sangat diperlukan untuk menentukan spesifikasi minimum dan maksimum dan bagaimana cara menurunkan variasi sehingga bisa menurunkan defect/reject. Peserta diharuskan membawa laptop untuk melakukan praktik program statistik process capability.

## FMEA (FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS)

FMEA adalah suatu alat yang populer yang bisa digunakan untuk melakukan identifikasi masalah yang kompleks, melakukan prioritas masalah yang kritikal dan juga mengidentifikasi resiko dari setiap masalah. Apakah potensial problem dari produk/proses, sejauh mana masalah yang akan timbul, apakah yang bisa kita lakukan untuk melakukan pencegahan, bagaimana melakukan ranking terhadap masalah dan resiko yang terjadi. Pertanyaan-pertanyaan tersebut akan kita bahas dalam FMEA.

## STATISTICAL PROCESS CONTROL (SPC)

SPC adalah suatu metode yang diperlukan untuk menjaga proses agar tetap dalam batas limit yang ditetapkan oleh customer, sehingga bisa menurunkan potensi reject dan menaikkan produktivitas. Peserta diharuskan membawa laptop untuk melakukan praktik SPC menggunakan program statistik Minitab.

## TRAINING LAINNYA

- Basic Statistics
- Hypothesis Testing
- Multiple Regression
- Binary Logistic Regression
- Design of Experiments

## CREATING GRAPH USING MINITAB

Minitab adalah salah satu program statistik yang sangat populer dan biasa dipakai dalam implementasi Continuous Improvement. Training ini akan mengajarkan bagaimana dasar-dasar penggunaan Minitab dan bagaimana membuat berbagai grafik yang biasa dipakai dalam Continuous Improvement. Dalam training ini, setiap peserta diharuskan untuk membawa laptop untuk mempraktikkan program Minitab.

## MEASUREMENT SYSTEM ANALYSIS (MSA) FOR CONTINUOUS IMPROVEMENT

Bagaimana kita dapat percaya terhadap sistem pengukuran, bagaimana kita dapat mengukur variasi yang disebabkan sistem pengukuran, bagaimana kita dapat melakukan pengukuran "the real process variation". Pertanyaan-pertanyaan tsb yang sering muncul di saat kita melakukan pengukuran. Sistem pengukuran terdiri dari alat ukur, orang yang melakukan pengukuran, dan prosedur pengukuran. Ketiga hal tersebut memiliki potensi untuk membuat kesalahan/variasi pengukuran. Kesalahan pengukuran akan menimbulkan kesalahan pengambilan corrective action, sehingga masalah tetap ada. MSA adalah metode untuk mengukur variasi yang diakibatkan sistem pengukuran dan mengidentifikasi bagaimana melakukan pengukuran. Peserta diharuskan membawa laptop untuk melakukan praktik MSA menggunakan program statistik Minitab.

## SAMPLING STRATEGIES, CORRELATION & REGRESSION FOR CONTINUOUS IMPROVEMENT

Sampling perlu dilakukan untuk mengambil kesimpulan terhadap seluruh populasi, sehingga bisa menghemat biaya dan waktu.

Correlation & Regression adalah metode untuk mempelajari bagaimana hubungan antara input dan output proses, contoh bagaimana hubungan temperature oven terhadap moisture produk. Ataupun bisa digunakan untuk mengidentifikasi apakah ada hubungan antar faktor-faktor yang mempengaruhi proses, misalnya apakah temperatur, berat produk, formulasi produk berpengaruh terhadap kualitas.

Peserta diharuskan membawa laptop untuk melakukan praktik menggunakan program statistik Minitab

# PEOPLE DEVELOPMENT

## BASIC SUPERVISORY SKILL FOR SUCCESS

- Supervisor Roles
- Effective Behaviour
- Decision Making
- Change Management
- Time Management
- Communication Skill
- Effective Delegation Skill

## MULTI SKILL DEVELOPMENT

- Definisi multi skill
- Benefit multi skill
- Konsep Sistem Manajemen Kompetensi
- Competency Matrix & Scoring
- Development Plan
- One Point Lesson

## STANDARD WORK

- Elemen Standard Work
- Mengapa menggunakan Standard Work
- Tahapan analisa standard work
- Standarisasi layout
- Bagaimana membuat Job Instruction
- Benefit standard work

## CHANGE MANAGEMENT

- Change Management overview
- Connecting Change Management to Business Result
- Translating Change Management to Financial Performance
- Change Concepts
- Change Phases
- Define your Change Management Strategy
- Coaching Plan

# AUTHORIZED MINITAB RESELLER



Lean Sigma Force has been appointed as Authorized Minitab Seller for some products :

- Minitab Software
- Quality Companion
- Qeystone



# LEAN SIX SIGMA CERTIFICATION

## WHITE BELT

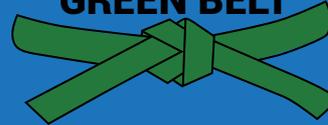


### White Belt Certification

White Belt adalah level skill yang paling bawah di dalam pelaksanaan Lean Six Sigma.

- Memiliki kemampuan untuk memimpin Small Group Activity dan eksekusi small Continuous Improvement Project.
- Peserta : Operator – Staf.
- Durasi : 3 hari.
- Metode : Training, group discussion, presentasi project/ide.

## GREEN BELT



### Green Belt Certification

Green Belt adalah level skill yang memiliki kemampuan untuk menganalisa dan menyelesaikan masalah dengan metode statistik sesuai tahapan Lean Six Sigma (DMAIC: Define-Measure-Analyze- Improve-Control).

- Mampu melakukan eksekusi project Lean Six Sigma, presentasi project status dan memastikan tercapainya target project.
- Mampu memastikan kestabilan hasil improvement.
- Sebagai "Change Agent" untuk memimpin, mengambil resiko, menyelesaikan berbagai permasalahan dalam perusahaan.
- Peserta : Supervisor – Manager.
- Durasi : 12 hari (3 hari per bulan) secara berurutan, termasuk eksekusi dan konsultasi project
- Metode : Training, group discussion, presentasi project/ide.



## BLACK BELT



### Black Belt Certification

Black Belt adalah level skill yang memiliki kemampuan untuk identifikasi continuous improvement projects, project selections, dan melaporkan status seluruh project kepada Champion dan Top Management

- Memiliki kemampuan untuk memberikan masukan strategis kepada top management berkaitan dengan Continuous Improvement.
- Memiliki kemampuan statistik yang mendalam dalam melakukan eksekusi project Continuous Improvement dengan metode DMAIC
- Mampu melakukan coaching terhadap para Green Belt
- Peserta : Supervisor – Manager
- Durasi : Durasi : 15 hari (3 hari per bulan) secara berurutan, termasuk eksekusi dan konsultasi project
- Metode : Training, group discussion, presentasi project/ide

## YELLOW BELT



### Yellow Belt Certification

Champion adalah Top Management level yang diharapkan memiliki kemampuan :

- Berpartisipasi dalam identifikasi dan seleksi Lean Six Sigma Projects dan team.
- Memberikan arahan strategis dan target kepada team Continuous Improvement.
- Memberikan support (waktu, otorisasi, keuangan) kepada team Continuous Improvement.
- Menghilangkan semua barrier/penghalang terlaksananya project.
- Peserta : Manager – Top Management
- Durasi : 5 hari



# clients

- DuPont Indonesia
- Bayer Indonesia
- Dua Kelinci
- Unilever Indonesia
- Lautan Natural Krimerindo
- Pisma Group
- Supra Aluminium
- Kawan Sejati Akurasi
- Cargill
- Malidas Sterilindo
- Inertia Utama
- Lamipak Primula Indonesia
- Sinar Kediri Sakti
- Coats Rejo Indonesia
- AJE Indonesia
- Kino
- Satoria Agro Industri
- Sinar Indochem
- Global Way Indonesia
- Galenium Pharmasia
- Central Pertiwi Bahari
- Mikatasa Group
- Suri Tani Pemuka
- Agro Sentosa Raya
- Triputra Agro Persada
- Novell Pharmaceutical Laboratories
- Yarindo Farmatama
- Sierad Produce
- Lion Wings
- CS2 Pola Sehat
- Futami Food & Beverage
- Big Tree Farms
- Sorini Agro Asia Corporindo
- Aetra Air
- Buanatama Metalindo
- Triusaha Mitraraharja (Garudafood)

# testimoni



"The best investment on the people development is when the employee can practice what they have learned during the training. The capability to practice the learning is really depend on how the trainer in giving the training and the commitment of the leadership to give the support to the employee who want to practice it. Lean Sigma Force has gave many trainings on Continuous Improvement such as Lean Manufacturing, 7 QC Tools, ...., etc. and all the trainings from LSF really enabling our employee to deliver the new achievement in our Operations Excellence Journey to be the World Class Manufacturing".

**Benny Sugiharto**  
Integrated Operations Manager,  
PT DuPont Indonesia



"Lean Six SIGMA is a methodology that complete and complicated, but with the training conducted by Mr. Aryantono it be contradictory, because the explanations are very clear and easy to understand with examples of problems that once he experienced as a practitioners who have very much experience. Making methodology Lean Six SIGMA is very interesting to be implemented in resolving the problem of sizeable companies. Success for Mr. Aryantono, hopefully more blessings by sharing the knowledge that you teach for us.

**Didik Tri Hartono**  
Operational Excellence Manager,  
PT Dua Kelinci



"Pak Aryantono with his Lean Sigma Force consulting and training services has a strong expertise in lean six sigma for foods industry. His ability to create a tailor-made training structure that suit client's needs is one of LSF strong proposition in delivering value for the client."

**Adrin Ramdhana Rauf**  
Strategy Deployment & Operational Excellence Manager  
PT Bayer Indonesia



"Terima kasih atas training Basic Kaizen yang Bapak berikan di perusahaan kami, sehingga sekarang kami bisa menyadari bahwa masih banyak peluang perbaikan yang bisa dilakukan."

**Ardian Gunawan**  
General Manager  
PT Agro Sentosa Raya



"With ambition towards World Class Manufacturing, our company implements rigour activity and projects to make our operation better day by day. In order to achieve that, we need to understand what's the reality happened in shopfloor and focus on the biggest loss, driving the improvement to get the maximum result. One key thing to understand the condition is getting valid data dan know how to analyze it. If you refer to wrong data or misunderstand the numbers, it may lead to wrong action plan and useless effort. Lean Sigma Force taught our management and employees to use the practical tools which helps us to deep dive those data statistically and able to find the critical parameter or process to be resolved. "

**Maria Christina Purnomo**  
WCM Coordinator  
Unilever Rungkut Surabaya



"The most valuable assets in the company are their employees. By enhancing their skills and knowledge can help the company in many ways such as to solve problem, increase output, reduce cost and many others. This we learn how to do that through our training from Lean Sigma Force. The trainer not only explain but also guide us through our project by giving private consult so that our projects can be implemented at the factory. This is one step for us through LSF training to become one of the biggest seafood company in Indonesia"

**Putut Dewanto**  
Senior Export Sales Manager  
PT Dua Putra Utama Makmur Tbk

## *office*

Gedung Graha Mampang  
Jl. Mampang Prapatan Raya Kav. 100  
Lt. 1 Suite 100, Jakarta Selatan 12760  
Telp. : 021 7985454  
Fax. : 021 7988974  
Mobile No : 08112712876/081227331970  
Email : [consultant@newleansigmaforce.com](mailto:consultant@newleansigmaforce.com)

[www.newleansigmaforce.com](http://www.newleansigmaforce.com)